

Grundfertigkeiten im Metallbereich

Modul 1 Basislehrgang - Manuelles Spanen

Ziel Erwerb von Grundkenntnissen und Grundfertigkeiten der manuellen Bearbeitung von Stählen, Metallen und Nichtmetallen

Inhalt

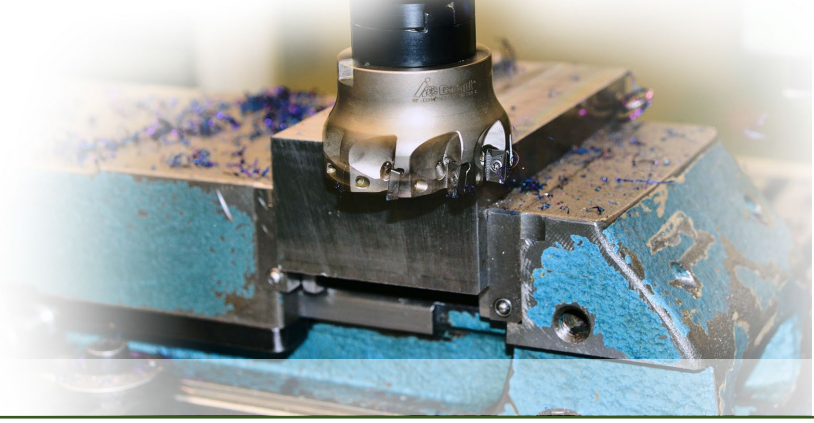
- Feilen, Anreißen, Sägen,
- Bohren, Senken, Reiben,
- Gewindebohren und –schneiden
- Scheren, Biegen
- Fügen durch Nieten, Schrauben, Verstiften
- Fertigen einfacher Baugruppen
- Lesen von Zeichnungen
- Umgang mit Mess- und Prüfmitteln
- Theoretisches Wissen zu den Arbeitstätigkeiten

Modul 2 Maschinelles Spanen/Drehen bzw. Fräsen

Ziel Erwerb von Grundkenntnissen und Grundfertigkeiten, von Fachwissen sowie erweiterten fachlichen Fertigkeiten der maschinellen Bearbeitung von Stählen, Metallen und Nichtmetallen durch Drehen / Fräsen anhand spezieller Arbeitstätigkeiten an konventionellen Drehmaschinen bzw. konventionellen Fräsmaschinen

Inhalt

- Spannen, Ausrichten von Werkstück und Werkzeug
- Plan-, Längs- und Formdrehen
- Bohren und Ausdrehen



- Ab- und Einstechen
- Außen- und Innengewinde schneiden mit Gewindebohrer und Schneideisen
- Innenbearbeitung und Kegeldrehen, Rändeln, Ein- und Abstechen mit Maßgenauigkeiten laut Passungssystem
- Auswählen, Spannen und Ausrichten geeigneter Werkzeuge, Spann- und Hilfsmittel sowie Auswahl und Handhabung geeigneter Mess- und Prüfmittel
- Theoretisches Wissen zu den Arbeitstätigkeiten
- Ausarbeiten von Arbeitsplänen/Technologien unter Berücksichtigung von Schnittwerten, Material, Werkzeug und Maschinenparametern

Modul 3 Maschinelles Spanen/Fräsen

Ziel Erwerb von Grundkenntnissen und Grundfertigkeiten, von Fachwissen sowie erweiterten fachlichen Fertigkeiten der maschinellen Bearbeitung von Stählen, Metallen und Nichtmetallen durch Fräsen, anhand spezieller Arbeitstätigkeiten an konventionellen Fräsmaschinen

Inhalt

- Spannen, Ausrichten von Werkstück und Werkzeug
- Fräsen von waagerechten und senkrechten Flächen, Absätzen, Schlitzen und Nuten
- Bohren und Reiben
- Ausarbeiten von Arbeitsplänen/Technologien unter Berücksichtigung von Schnittwerten, Material, Werkzeug und Maschinenparametern
- Eben-, Parallel- und Absatzfräsen, Profil-, Nut- und Formfräsen mit verschiedensten Fräs Werkzeugen sowie Maßgenauigkeiten laut Passungssystem
- Auswählen, Spannen und Ausrichten geeigneter Werkzeuge, Spann- und Hilfsmittel sowie Auswahl und Handhabung geeigneter Mess- und Prüfmittel